

# GEMOWENT

## Karta katalogowa

### Trójnik rewizyjny

#### Normy

1a. wykonanie z **PVC-U**:

Kanały o przekroju okrągłym – norma **DIN 4740 Teil 1**

Kształtki o przekroju okrągłym – norma **DIN 4740 Teil 2**

1b. wykonane z **PP, PE, PPs** i **PP-EL-s**:

Kanały o przekroju okrągłym – norma **DIN 4741 Teil 1**

Kształtki o przekroju okrągłym – norma **DIN 4741 Teil 2**

2. zgodnie z normami zakładowymi

3. wykonanie na indywidualne zapytanie

4. atest PZH – nr **HK/K/0976/01/2017**; **HK/K/0976/02/2017**; **HK/K/0976/03/2017**; **HK/K/0976/04/2017**

#### Wymiary

Wielkość nominalna będąca wymiarem umownym do oznaczania i obliczeń przewodów prostych i kształtek, stanowi **zewnątrzny** wymiar – **D**.

#### Szczelność

Przy połączeniach kanałów i kształtek poprzez spawanie szczelność systemu wynosi 100%.

#### Sztywność

Kanały i kształtki są usztywniane poprzez odpowiednio dobraną grubość materiału, z którego są wykonane.

W przypadku dużych kanałów wykonywanych z płyt zwijanych możliwe jest zastosowanie ożebrowania wzmacniającego, w celu ograniczenia grubości płyty.

#### Metody łączenia

Możliwe metody łączenia systemu kanałów i kształtek:

1. Mufowe:

- **PVC-U** – klejenie, spawanie drutem
- **PP, PE, PPs, PP-EL-s** – spawanie drutem

2. Kołnierzone – **PVC-U, PP, PPs, PP-EL-s**

#### Materiały

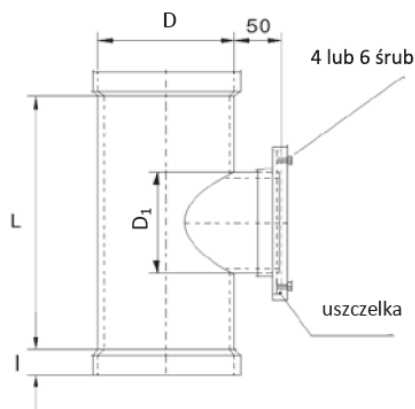
**PVC** – kolor ciemny szary RAL7011

**PPs** – kolor szary

**PP** – kolor jasny szary RAL7032

**PP-EL-s** – kolor czarny

**PE** – kolor czarny



Nazwa elementu	Nr kat.	D	D <sub>1</sub>	L	I
---	---	mm	mm	mm	mm
Trójnik rewizyjny <b>d110/d110</b>	<b>XX.110.TR.0110</b>	<b>110</b>	110	210	40
Trójnik rewizyjny <b>d125/d125</b>	<b>XX.125.TR.0125</b>	<b>125</b>	125	210	40
Trójnik rewizyjny <b>d140/d140</b>	<b>XX.140.TR.0140</b>	<b>140</b>	140	210	40
Trójnik rewizyjny <b>d160/d110</b>	<b>XX.160.TR.0110</b>	<b>160</b>	110	210	40
Trójnik rewizyjny <b>d160/d160</b>	<b>XX.160.TR.0160</b>	<b>160</b>	160	260	40
Trójnik rewizyjny <b>d180/d180</b>	<b>XX.180.TR.0180</b>	<b>180</b>	180	260	40
Trójnik rewizyjny <b>d200/d160</b>	<b>XX.200.TR.0160</b>	<b>200</b>	160	260	40
Trójnik rewizyjny <b>d200/d200</b>	<b>XX.200.TR.0200</b>	<b>200</b>	200	300	40
Trójnik rewizyjny <b>d225/d200</b>	<b>XX.225.TR.0200</b>	<b>225</b>	200	300	40
Trójnik rewizyjny <b>d250/d200</b>	<b>XX.250.TR.0200</b>	<b>250</b>	200	300	40
Trójnik rewizyjny <b>d250/d250</b>	<b>XX.250.TR.0250</b>	<b>250</b>	250	300	50
Trójnik rewizyjny <b>d280/d200</b>	<b>XX.280.TR.0280</b>	<b>280</b>	200	300	50
Trójnik rewizyjny <b>d280/d250</b>	<b>XX.280.TR.0250</b>	<b>280</b>	250	300	50
Trójnik rewizyjny <b>d315/d250</b>	<b>XX.315.TR.0250</b>	<b>315</b>	250	350	50
Trójnik rewizyjny <b>d355/d250</b>	<b>XX.355.TR.0250</b>	<b>355</b>	250	350	50
Trójnik rewizyjny <b>d400/d250</b>	<b>XX.400.TR.0250</b>	<b>400</b>	250	350	50

1. Oznaczenia:

- a. **D** - średnica zewnętrzna rur, mm
- b. **D<sub>1</sub>** - średnica króćca wyczystnego, mm
- c. **XX** - oznaczenie materiału, PVC-U – 88; PPs – 36; PP – 30; PE – 22; PP-EL-s - 40

2. Pozostałe wymiary na zapytanie.